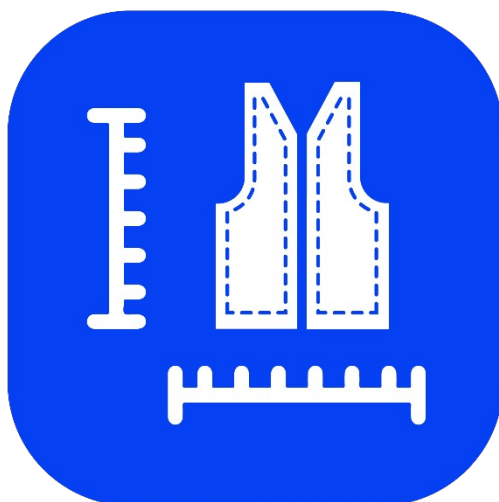


МОСКОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» - 2024

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ЗАКРОЙЩИК



СОГЛАСОВАНО

Главный эксперт по компетенции

 / Н.А.Федорова

« 3 » апреля 2024 года

1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Закройщик — мастер в ателье по ремонту и пошиву одежды по индивидуальным заказам. Закройщик работает непосредственно с заказчиком швейного изделия, выявляет его потребности, даёт рекомендации по выбору ткани и фасону изделия, оформляет паспорт заказа, снимает мерки с фигуры клиента, зарисовывает эскиз модели, строит чертёж изделия, изготавливает лекала, производит раскрой ткани по деталям кроя, а также перекраивание деталей одежды при её ремонте. От таланта и вкуса закройщика зависит внешний вид заказчика. Это творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В процессе выполнения заказа закройщик периодически встречается с заказчиком для проведения примерок, так как понадобится подгон изделия по фигуре, устранение недочетов. Закройщик изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В некоторых случаях всю работу, включая раскрой и пошив, выполняет один специалист – закройщик-портной

Работая в условиях фабрики, где ведется массовое производство одежды, обуви или иных аксессуаров, закройщик создает и применяет лекала для раскроя материала. Такие профессионалы в большинстве случаев работают с модельерами при создании новых образцов одежды. При обладании различными навыками данный специалист может выполнять функции закройщика-конструктора.

Плюсы:

- актуальность при любых условиях;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- художественный подход к созданию одежды или обуви;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность получения высокой зарплаты.

Современный Закройщик должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные перед ним задачи, знать современные тенденции мировой моды. Закройщик является специалистом широкого профиля, т. е. изготавливает одежду различных ассортиментных групп.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
ООО «РОМЕИ»	143200, г. Можайск, ул. Мира, 93Б
ООО «Ликсти»	117342, Москва, ул. Научный проезд, 20, технопарк «Слава» моб.: +7 903 154 7099 тел.: +7 495 718 5351
АО «Фронт»	143217 г. Можайск, ул. школьная, д.4г Телефон: +7 (49638) 60203
АО «Военторг»	г. Москва, ул. Кочновский проезд д.20, стр. 1 Телефон +7 (495) 228-72-05
ООО «Классика групп»	г. Москва, ул. Вильгельма Пика 4. Стр.1.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Закройщик в ателье и на фабрику
Закройщик-портной в ателье

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -технологию раскроя мужской рубашки; -правила раскладки лекал на материале; -требования к качеству выкроенных деталей; -названия деталей кроя мужской рубашки; -заправку универсального и специального швейного оборудования; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий -пользоваться инструментами для раскроя изделий -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом. <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -раскроя материалов при пошиве изделий -изготовления швейных изделий; -работы с эскизами; - работы на различном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ. 	<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -оборудование, приспособления для раскроя материалов; -технологию раскроя материалов; -правила раскладки лекал на материале; -названия деталей кроя мужской рубашки; -требования к качеству выкроенных деталей мужской рубашки; -методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика. -технику графических рисунков; -технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ; -классификацию и ассортиментные группы швейных изделий; -современные потребительские требования к одежде; -виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации; -технологию пошива текстильных изделий; -требования к качеству текстильных изделий -режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных изделий; -основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделий различного ассортимента. <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий различного ассортимента; -корректировать лекала с учетом индивидуальных 	<p>Должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал конструкций -раскрой подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию -подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента -комплектование и проверка деталей кроя -подготовка швейных изделий к примеркам -изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок -осуществление внутри процессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента -выполнение окончательной ВТО швейных изделий различного ассортимента <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика -выполнять раскладку лекал на материале -контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий различного ассортимента -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов -выкраивать детали швейных изделий различного ассортимента -осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента

	<p>особенностей фигуры заказчика;</p> <p>-пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов;</p> <p>-рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом.</p> <p>иметь практический опыт в:</p> <p>-раскрое материалов при пошиве и перекрое при ремонте и обновлении изделий.</p> <p>-пошиве изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале;</p> <p>ПК 3.2. Выкраивать детали изделий;</p> <p>ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.</p> <p>ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально;</p> <p>ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки;</p> <p>ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда.</p>	<p>-выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности</p> <p>-использовать швейное оборудование и оборудование для ВТО при пошиве швейных изделий различного ассортимента</p> <p>-осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для ВТО</p> <p>-пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента</p> <p>-применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента</p> <p>-выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с ГОСТ и ТУ</p> <p>-определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента</p> <p>Профессиональный стандарт 33.015</p> <p>Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи</p>
--	--	---

2. Конкурсное задание.
2.1. Краткое описание задания.

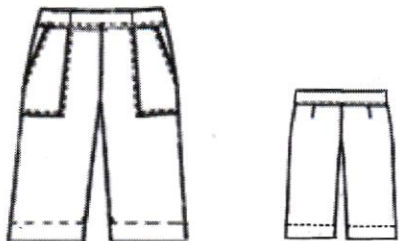
Задание состоит из двух модулей
Время выполнения задания:

Категория участников «Школьники» 5 часов

(астрономические) Категория участников «Студенты» 6 часов (астрономические)

Категория участников «Специалисты» 5 часов 30 минут (астрономические)

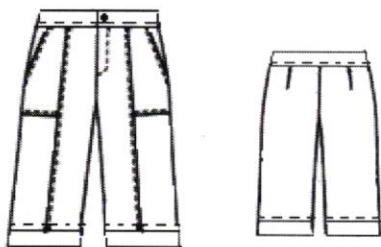
Категория участников «Школьники»



Описание внешнего вида

Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 70 см. Верхний срез бермуд обработан притачным поясом, на резинке. Центральная часть пояса по передней половине бридж продублирована, без резинки. На передней половине бермуд выполнены накладные карманы. По линии входа в карман, отделочная строчка шириной шва 1.5 см. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина шва в готовом виде 3.0 см. Ширина шва настрачивания накладного кармана равна 0.2 см. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см от шва притачивания пояса выполнена по основной детали.

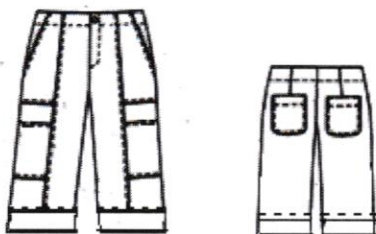
Категория участников «Студенты»



Описание внешнего вида

Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 70 см. Верхний срез бермуд обработан притачным поясом, внутренняя часть пояса с открытым обметанным срезом. Застежка на молнию и на одну обметанную петлю и пуговицу. Передняя часть бермуд с рельефным швом. Отделочная строчка по рельефному шву 0.2 см. На боковой части передней половинке бермуд обработаны накладные карманы. Ширина шва настрачивания накладного кармана равна 0.2 см. По линии входа в карман, отделочная строчка шириной шва 1.5 см. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки. Низ изделия обработан притачной манжетой, ширина манжеты в готовом виде 5.0 см. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см по поясу от шва притачивания.

Категория участников «Специалисты»



Описание внешнего вида

Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 70 см. Верхний срез бермуд обработан обтачкой, внутренняя часть обтачки с открытым обметанным срезом. Застежка на молнию и на одну обметанную петлю и пуговицу. Передняя часть бермуд с рельефным швом. Отделочная строчка по рельефному шву 0.2 см. На боковой части передней половинке бермуд обработаны верхние и нижние накладные карманы. По линии входа в верхний карман, отделочная строчка шириной шва 1,5 см. Верхний срез нижних накладных карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом, ширина подгиба 3 см. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки и накладные карманы. Верхний срез задних накладных карманов обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом, ширина шва 3 см. Низ изделия обработан притачной манжетой, ширина манжеты в готовом виде 5.0 см. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см проходит по шву притачивания манжет.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	30 минут	Полный комплект лекал
	Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	60 минут	Выполненная раскладка лекал на ткани
	Модуль 3. Пошив мужских бермуд	180 минут	Готовое изделие
	Модуль 4 (региональный) Декорирование изделия	30 минут	Выполнена отделка готового изделия
Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов			
Студент	Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	30 мин	Полный комплект лекал
	Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	60 минут	Выполненная раскладка лекал на ткани
	Модуль 3. Пошив мужских бермуд	240 минут	Готовое изделие
	Модуль 4 (региональный) Декорирование изделия	30 минут	Выполнена отделка готового изделия
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			
Специалист	Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	30 минут	Полный комплект лекал
	Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	60 минут	Выполненная раскладка лекал на ткани
	Модуль 3. Пошив мужских бермуд	240 минут	Готовое изделие
	Модуль 4 (региональный) Декорирование изделия	30 минут	Выполнена отделка готового изделия
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужских бермуд с деталями на бумаге
2	Вырезать комплект лекал из бумажной основы
3	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужских бермуд
2.	Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы
3.	Закрепить булавками лекала на ткани

4.	Обмелить лекала мужских бермуд
5.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 3. Пошив мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

Последовательность выполнения модуля	
1.	Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали пояса, линию входа в карман
3.	Выполнить обработку вытачки на задних деталях бермуд
4.	Выполнить обработку накладных карманов
5.	Выполнить обработку бокового шва бермуд
6.	Выполнить обработку шагового шва бермуд
7.	Выполнить обработку среднего шва бермуд
8.	Выполнить обработку верхнего среза притачным поясом
9.	Выполнить обработку нижнего среза бермуд
10.	Окончательное ВТО изделия мужских бермуд
11.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 4 Декорирование мужских бермуд

Последовательность выполнения модуля	
1	Из выданных декоративных элементов выполнить отделку изделия
2	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Категория участников «Студенты»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Последовательность выполнения модуля	
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужских бермуд с деталями на бумаге
2	Вырезать комплект лекал из бумажной основы
3	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Последовательность выполнения модуля	
1.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужских бермуд
2.	Разложить на ткани лекала мужских бермуд учитывая нить основы
3.	Закрепить булавками лекала мужских бермуд ткани
4.	Обмелить лекала мужских бермуд
5.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

Последовательность выполнения модуля	
1.	Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочной ткани

2.	Продублировать детали обтачки, линию входа в карман, гульфик
3.	Выполнить обработку вытачек на задних деталях бермуд
4.	Выполнить обработку верхних накладных карманов
5.	Выполнить обработку рельефных швов на передних деталях бермуд
6.	Выполнить обработку застежки - молния
7.	Выполнить обработку бокового шва бермуд
8.	Выполнить обработку шагового шва бермуд
9.	Выполнить обработку среднего шва бермуд
10.	Выполнить обработку верхний среза бермуд поясом
11.	Выполнить обработку манжет
12.	Обметать петли на спец. Машине на патах и застежке
13.	Пришить пуговицы
14.	Окончательное ВТО изделия мужских бермуд
15.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 4 Декорирование мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1	Из выданных декоративных элементов выполнить отделку изделия
2	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Категория участников «Специалисты»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужских бермуд с деталями на бумаге
2	Вырезать комплект лекал из бумажной основы
3	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1.	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужских бермуд
2.	Разложить на ткани лекала мужских бермуд учитывая нить основы
3.	Закрепить булавками лекала мужских бермуд ткани
4.	Обмелить лекала мужских бермуд
5.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 3. Пошив мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	Последовательность выполнения модуля
1.	Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали обтачки, линию входа в карман, гульфик
3.	Выполнить обработку вытачек на задних деталях бермуд
4.	Выполнить обработку задних накладных карманов
5.	Выполнить обработку верхних накладных карманов
6.	Выполнить обработку нижних накладных карманов

7.	Выполнить обработку пат для карманов
8.	Выполнить обработку рельефных швов на передних деталях бермуд
9.	Выполнить обработку застежки - молния
10.	Выполнить обработку бокового шва бермуд
11.	Выполнить обработку шагового шва бермуд
12.	Выполнить обработку среднего шва бермуд
13.	Выполнить обработку верхний среза бермуд обтачкой
14.	Выполнить обработку манжет
15.	Обметать петли на спец. Машине на патах и застежке
16.	Пришить пуговицы
17.	Окончательное ВТО изделия мужских бермуд
18.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 4 Декорирование мужских бермуд

	Последовательность выполнения модуля
1	Из выданных декоративных элементов выполнить отделку изделия
2	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Особые указания:

Что можно

Каждый участник данной компетенции может взять с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробочку для хранения инструментов:

Ножницы портновские, портновский мел, сантиметровая лента, подушечка для игл, набор игл для ручных работ, булавки портновские, наперсток, распарыватель, колышек, катушка белых ниток

Что нельзя

Участникам запрещается брать с собой на соревновательную площадку все то, что не входит по списку в коробочку, гаджеты : телефон, планшет.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Если Конкурсное задание по компетенции «Закройщик» обнаружится заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Допустимые 30% изменения:

1. Внести изменения в 4 модуль изготовления изделия.
2. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.

Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить состав ткани для пошива изделия

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл		
		школьник	студент	специалист
Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы	Вырезать лекала изделия из листа бумаги	11	10	9
Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд	Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал мужских бермуд на ткани.	31	30	28
Модуль 3 Пошив мужских бермуд	Раскроить и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом и представленными лекалами	43	45	48
Модуль 4 (региональный) Декорирование бермуд	Выполнит отделку готового изделия	15	15	15
ИТОГО		100		

КАТЕГОРИЯ УЧАСТНИКОВ «ШКОЛЬНИКИ»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Вырезать лекала изделия из листа бумаги			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Вырезан полный комплект лекал	Комплект лекал вырезан на 100%	1
		Комплект лекал вырезан на 90%	1
		Комплект лекал вырезан на 80%	1
2	Края лекал ровные, без зазубрин	Края лекал ровные	1
		Края лекал без зазубрин	1
3	Запасы швов одинаковые, не срезаны, не добавлены	Линия ограничения запаса шва срезана, запас шва соответствует техническим условиям	3
4	Лекала чистые, не мятые, не порваны	На лекалах нет грязных пятен	1
		Лекала ровные не скрученные, не сложенные	1
		Лекала не содержат внешних повреждений	1
ИТОГО			11

Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Ткань сложена верно	Нет перекосов на ткани	1
		Ткань лежит ровно без заломов	1
2	Рамка на ткани выполнена	На ткани обозначено начало раскладки	1
		На ткани обозначен конец раскладки	1
		Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	1
3	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	Лекала разложены на ткани на 100%	1
		Лекала разложены на ткани на 90%	1
		Лекала разложены на ткани на 80%	1
4	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3
5	Нить основы в раскладке соответствует техническим условиям	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3
6	Количество булавок на деталях соответствует техническим условиям	На противоположных сторонах одного лекала, булавки вколоты в одном направлении	3
		Все углы на деталях закреплены булавками, расстояние между булавками 10 см, 15 см, 20 см в зависимости от размера деталей	3
7	Обмеловка лекал на ткани выполнена	Обмеловка лекал на ткани выполнена на 100%	1
		Обмеловка лекал на ткани выполнена на 90%	1
		Обмеловка лекал на ткани выполнена на 80%	1
8	Толщина линии обмеловки 1 мм	Толщина линии обмеловки 1 мм	3
9	Линия обмеловки соответствует техническим условиям	Линия обмеловки одинарная	1
		Линия обмеловки не прерывистая	1
10	Рабочее место соответствует техническим условиям труда	Булавки в специальной подушечке, инструмент не разбросан по столу	3
ИТОГО			31

Модуль 3 Пошив мужских бермуд

Раскрыть и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом , техническим описанием и представленными лекалами			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Соединительные швы выполнены	Боковые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длинны	2
		Шаговые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длинны	2
		Средний шов без складок не топорщится	2
2	Все внутренние швы обработаны	Все внутренние швы обметаны и закрыты	3
3	Притачной пояс обработан	Ширина пояса одинакова на всем протяжении	2
		Пояс продублирован	2
		В пояс вставлена эластичная резинка	2
4	Симметричность вытачек	Вытачки равноудалены от среднего шва	1
		Длина вытачек одинаковая	2
5	Ширина припусков швов одинакова на всем протяжении	Ширина припуска среднего шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска шагового шва одинакова на всем протяжении	1
6	Боковые накладные карманы симметричны	Длина входа в карман одинаковые между левым и правым карманами	2
		Расстояния от пояса до кармана по боковому шву одинаковые	2
		Ширина карманов сверху по поясу одинаковая	2
		Длина карманов одинаковая	2
		Ширина нижней части кармана одинаковая	2
7	Шов настрачивания кармана одинаковый на всем протяжении	Отделочная строчка по карману соответствует техническим условиям	3
8	Отделочная строчка по краю входа в карман	Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	3
9	ВТО мужских бермуд	ВТО мужских бермуд выполнено качественно	3
10	Качественный внешний вид изделия	Изделие без повреждений и дефектов, маслянных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3
ИТОГО			43

Модуль 4 (региональный) Декорирование бридж

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Актуальность	Выбор отделочных материалов, соответствует: тенденциям современной моды, сезонному и половозрастному назначению	3
2	Соответствие модели	При выборе отделочных материалов учтено назначение швейного изделия, особенности расцветки и фактуры ткани (волоконный состав).	3
3	Трудоемкость выполнения отделки	Сложность выполнения, объем и количество применяемых отделочных материалов	3
4	Гармоничность композиционного размещения отделки	Выполняет эстетические функции. Изделие имеет более нарядный и интересный вид. Улучшает художественно- образный замысел	3

		изделия.	
5	Оригинальность отделки	Выбор декоративных элементов, позволяет придать изделию оригинальность и индивидуальность	3
ИТОГО			15

КАТЕГОРИЯ УЧАСТНИКОВ «СТУДЕНТЫ»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Вырезать лекала изделия из листа бумаги			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Вырезан полный комплект лекал	Комплект лекал вырезан на 100%	1
		Комплект лекал вырезан на 90%	1
2	Края лекал ровные, без зазубрин	Края лекал ровные	1
		Края лекал без зазубрин	1
3	Запасы швов одинаковые, не срезаны, не добавлены	Линия ограничения запаса шва срезана, запас шва соответствует техническим условиям	3
4	Лекала чистые, не мятые, не порваны	На лекалах нет грязных пятен	1
		Лекала ровные не скрученные, не сложенные	1
		Лекала не содержат внешних повреждений	1
ИТОГО			10

Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Ткань сложена верно	Нет перекосов на ткани	1
		Ткань лежит ровно без заломов	1
2	Рамка на ткани выполнена	На ткани обозначено начало раскладки	1
		На ткани обозначен конец раскладки	1
		Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	1
3	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	Лекала разложены на ткани на 100%	2
		Лекала разложены на ткани на 90%	1
4	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3
5	Нить основы в раскладке соответствует техническим условиям	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3
6	Количество булавок на деталях соответствует техническим условиям	На противоположных сторонах одного лекала, булавки вколоты в одном направлении	3
		Все углы на деталях закреплены булавками, расстояние между булавками 10 см, 15 см, 20 см в зависимости от размера деталей	3
7	Обмеловка лекал на ткани выполнена	Обмеловка лекал на ткани выполнена на 100%	1
		Обмеловка лекал на ткани выполнена на 90%	1
8	Толщина линии обмеловки 1 мм	Толщина линии обмеловки 1 мм	3
9	Линия обмеловки соответствует техническим условиям	Линия обмеловки одинарная	1
		Линия обмеловки не прерывистая	1
10	Рабочее место соответствует техническим условиям труда	Булавки в специальной подушечке, инструмент не разбросан по столу	3
ИТОГО			30

Модуль 3 Пошив мужских бермуд

Раскроить и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом , техническим описанием и представленными лекалами			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Все соединительные швы выполнены	Боковые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Шаговые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Рельефные швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Отделочная строчка по рельефу равноудалена от шва стачивания	3
		Средний шов ровный, без складок не топорщится	1
2	Все внутренние швы обработаны	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов, швы обметаны и закрыты	1
3	Притачной пояс обработан	Пояс продублирован	1
		Ширина пояса одинакова на всем протяжении	1
		Отделочная строчка по поясу равноудалена от шва притачивания	3
		Углы пояса обработаны качественно, четкие углы, нет уступов и складок, пояс притачен на одном уровне в области застежки	1
4	Застежка обработана качественно	Молния втачена качественно, без складок и наплывов	3
		Молния функциональна, застегивается и растегивается	1
		Петля изготовлена в соответствии с техническим описанием	1
		Пуговица пришита качественно, месторасположение пуговицы совпадает с петлей	1
5	Симметричность вытачек	Вытачки равноудалены от среднего шва	1
		Длина вытачек одинаковая	1
6	Ширина припусков швов одинакова на всем протяжении	Ширина припуска среднего шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска рельефного шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска шагового шва одинакова на всем протяжении	1
7	Боковые накладные карманы симметричны	Длина входа в карман одинаковая между левым и правым карманами	1
		Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	3
		Расстояние от пояса до кармана по боковому шву одинаковое	1
		Ширина карманов сверху по поясу одинаковая	1

		Длина карманов одинаковая	1
		Ширина нижней части кармана одинаковая	1
8	Манжеты обработаны качественно	Ширина манжет одинаковая на всем протяжении, соответствует техническим условиям	2
		Отделочная строчка по шву притачивания манжет равноудалена от шва притачивания	3
9	ВТО мужских бермуд	ВТО мужских бермуд выполнено качественно	3
10	Качественный внешний вид изделия	Изделие без повреждений и дефектов, маслянных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3
ИТОГО			45

Модуль 4 (региональный) Декорирование бридж

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Актуальность	Выбор отделочных материалов, соответствует: тенденциям современной моды, сезонному и половозрастному назначению	3
2	Соответствие модели	При выборе отделочных материалов учтено назначение швейного изделия, особенности расцветки и фактуры ткани (волоknистый состав).	3
3	Трудоемкость выполнения отделки	Сложность выполнения, объем и количество применяемых отделочных материалов	3
4	Гармоничность композиционного размещения отделки	Выполняет эстетические функции. Изделие имеет более нарядный и интересный вид. Улучшает художественно-образный замысел изделия.	3
5	Оригинальность отделки	Выбор декоративных элементов, позволяет придать изделию оригинальность и индивидуальность	3
ИТОГО			15

КАТЕГОРИЯ УЧАСТНИКОВ «СПЕЦИАЛИСТЫ»

Модуль 1 Вырезание комплекта лекал из бумажной основы

Вырезать лекала изделия из листа бумаги			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Вырезан полный комплект лекал	Комплект лекал вырезан на 100%	1
2	Края лекал ровные, без зазубрин	Края лекал ровные	1
		Края лекал без зазубрин	1
3	Запасы швов одинаковые, не срезаны, не добавлены	Линия ограничения запаса шва срезана, запас шва соответствует техническим условиям	3
4	Лекала чистые, не мятые, не порваны	На лекалах нет грязных пятен	1
		Лекала ровные не скрученные, не сложенные	1
		Лекала не содержат внешних повреждений	1

ИТОГО	9
--------------	----------

Модуль 2 Раскладка лекал на ткани мужских бермуд

Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Ткань сложена верно	Нет перекосов на ткани	1
		Ткань лежит ровно без заломов	1
2	Рамка на ткани выполнена	На ткани обозначено начало раскладки	1
		На ткани обозначен конец раскладки	1
		Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	1
3	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	Лекала разложены на ткани на 100%	2
4	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3
5	Нить основы в раскладке соответствует техническим условиям	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3
6	Количество булавок на деталях соответствует техническим условиям	На противоположных сторонах одного лекала , булавки вколоты в одном направлении	3
		Все углы на деталях закреплены булавками, расстояние между булавками 10 см, 15 см, 20 см в зависимости от размера деталей	3
7	Обмеловка лекал на ткани выполнена	Обмеловка лекал на ткани выполнена на 100%	1
8	Толщина линии обмеловки 1 мм	Толщина линии обмеловки 1 мм	3
9	Линия обмеловки соответствует техническим условиям	Линия обмеловки одинарная	1
		Линия обмеловки не прерывистая	1
10	Рабочее место соответствует техническим условиям труда	Булавки в специальной подушечке, инструмент не разбросан по столу	3
ИТОГО			28

Модуль 3 Пошив мужских бермуд

Раскроить и отшить мужские бермуды в соответствии с эскизом , техническим описанием и представленными лекалами			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Все соединительные швы выполнены	Боковые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Шаговые швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1

		Рельефные швы ровные, без складок не топорщатся, и одинаковой длины	1
		Отделочная строчка по рельефу равноудалена от шва стачивания	3
		Средний шов ровный, без складок не топорщится	1
2	Все внутренние швы обработаны	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов, швы обметаны и закрыты	1
3	Верхний край изделия	Обтачка продублирована	1
		Ширина обтачки одинакова на всем протяжении	1
		Отделочная строчка по обтачке равноудалена от шва притачивания	3
		Углы обтачивания в месте расположения застежки обработаны качественно: четкие углы, нет уступов и складок, верхний край обработан на одном уровне в области застежки	1
4	Застежка обработана качественно	Молния втачена качественно, без складок и наплывов	3
		Молния функциональна, застегивается и растегивается	1
		Петля изготовлена в соответствии с техническим описанием	1
		Пуговица пришита качественно, месторасположение пуговицы совпадает с петлей	1
5	Симметричность вытачек	Вытачки равноудалены от среднего шва	1
		Длина вытачек одинаковая	1
6	Ширина припусков швов одинакова на всем протяжении	Ширина припуска среднего шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска рельефного шва одинакова на всем протяжении	1
		Ширина припуска шагового шва одинакова на всем протяжении	1
7	Боковые накладные карманы симметричны	Длина входа в карман одинаковые между левым и правым карманами	1
		Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	3
		Расстояние от пояса до кармана по боковому шву одинаковые	1

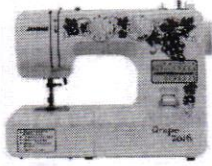
		Ширина карманов сверху по поясу одинаковая	1
		Длина карманов одинаковая	1
		Ширина нижней части кармана одинаковая	1
8	Задний накладной карман обработан качественно	Расстояние от пояса до кармана по боковому шву одинаковое	1
		Ширина карманов сверху одинаковая	1
		Карманы симметрично настрочены	1
		Отделочная строчка по краю входа в карман соответствует техническим условиям	1
9	Манжеты обработаны качественно	Ширина манжет одинаковая на всем протяжении, соответствует техническим условиям	1
		Отделочная строчка по шву притачивания манжет равноудалена от шва притачивания	3
10	ВТО мужских бермуд	ВТО мужских бермуд выполнено качественно	3
11	Качественный внешний вид изделия	Изделие без повреждений и дефектов, маслянных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3
		ИТОГО	48

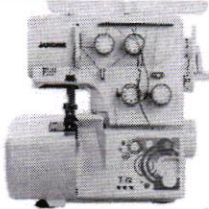


Модуль 4 (региональный) Декорирование бридж




Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани			
№	Наименование критерия	Методика проверки критерия	Максимальные баллы
1	Актуальность	Выбор отделочных материалов, соответствует: тенденциям современной моды, сезонному и половозрастному назначению	3
2	Соответствие модели	При выборе отделочных материалов учтено назначение швейного изделия, особенности расцветки и фактуры ткани (волокнистый состав).	3
3	Трудоемкость выполнения отделки	Сложность выполнения, объем и количество применяемых отделочных материалов	3
4	Гармоничность композиционного размещения отделки	Выполняет эстетические функции. Изделие имеет более нарядный и интересный вид. Улучшает художественно-образный замысел изделия.	3
5	Оригинальность отделки	Выбор декоративных элементов, позволяет придать изделию оригинальность и индивидуальность	3
		ИТОГО	15





3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Перечень оборудования для категории «Школьники»

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	швейная машина Janome Grape 2016		Тип челнока: горизонтальный ротационный. Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин. Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин. Управление:	Шт.	1

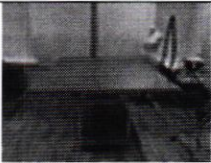

			<p>кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити. Регулятор скорости шитья (ползункового типа): Петля: автоматическая (программируемая). В комплекте : стол для швейной машины. http://www.elna.ru/elna-experience-450</p>		
2	Janome T-72 швейная машинка (оверлок)		<p>Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин. Швы: - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие. Дифференциальная подача ткани В комплекте :стол для швейной машины (оверлок) https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</p>	шт	1
3	Гладильная доска METALNOV A DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	Шт.	1
4	Электроутг MetalnovaGen ius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка.</p>	Шт.	1


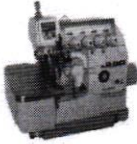

			<p>Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p>		
5	<p>Манекен мужской My Double MEN, (мягкий портновский)</p>		<p>Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия. Материал корпуса пластик Материал обивки корпуса нейлон Стойка металлическая тренога В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Объём груди 94-114 см Объём талии 84-104 см Объём бёдер 99-116 см https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	Шт.	1
6	<p>СНАУКА TS1900K Специализированный раскройный стол.</p>		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. Высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000мм); каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником. Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1.950x1900мм (стандартная); 2.600x1900мм (малая); 3.600x1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Вес (нетто): 92 кг https://www.elfort.ru/</p>	Шт.	1
7	<p>Портновская колодка «Рукав узкий»</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 610 мм.</p>	Шт.	1


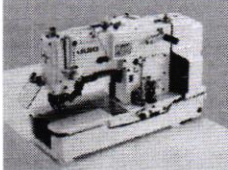


			<p>Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>		
8	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	Шт.	1
9	Светильник для швейной машины		<p>Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/</p>	шт.	1
10	Стул винтовой для швейного цеха.		<p>Характеристики Размер основания 40 x 17,5 см Размер сидения 40 x 42 см Размер крестовины 60 см Регулирование высоты 50 - 76 см Сидение и спинка твердые из дерева Производитель <u>Rexel</u></p>	шт	2
11	Корзина для мусора		<p>Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru</p>	шт	2
12	SWK-12-1702 Швейный набор		https://www.elfort.ru/	шт.	1
			В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. -1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1


		Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
		Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
		Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1

3. 2 Перечень оборудования для категории «СТУДЕНТЫ» / «СПЕЦИАЛИСТЫ»


ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	СНАУКА TS1900K Специализированный раскройный стол.		Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. Высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000мм); каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником. Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1.950x1900мм (стандартная); 2.600x1900мм (малая); 3.600x1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Вес (нетто): 92 кг https://www.elfort.ru/	шт	1
2	Манекен мужской My Double MEN, (мягкий портновский)		Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия. Материал корпуса пластик Материал обивки корпуса нейлон Стойка металлическая тренога В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым	шт	1





			<p>углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Объем груди 94-114 см</p> <p>Объем талии 84-104 см</p> <p>Объем бедер 99-116 см</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>		
3	<p>Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS</p>		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаDDL9000BSS-WB/AK141; - пультCP-180A; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины(по стандартам EC)CCU/DDL9000. <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм.</p> <p>Привод встроен в корпус машины.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Потребляемая мощность: 320Вт.</p> <p>http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS</p>	шт	1
4	<p>Промышленный оверлокJUKI MO-6516S-FF6-40K</p>		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаMO-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока(по стандартам EC)CCU/MO. <p>Двухигольный пятиниточный оверлок.</p> <p>Тип привода: выносной серводвигатель.</p> <p>Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин.</p> <p>Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм.</p> <p>Ширина обметки: 5+5 мм.</p> <p>https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/</p>	шт	1
5	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм.</p> <p>Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p> <p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p>	шт	1







			Подставка для парогенератора (240x355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm		
6	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm	шт	1
7	1-игольная промышленная машина челночного стежка для выполнения прямой петли LBH-780 JUKI		В комплекте: - Индукционный мотор FSM 220 вольт - Стол для машин LBH-780 Технические характеристики: Длина петли – 6,4 - 38,1 мм Размер ножа – 6,4 - 31,8 мм Высота подъема лапки - 12 мм Максимальная толщина материала - 4 мм Ход игловодителя - 34,6 мм Максимальная скорость шитья до 3600 ст/мин Тип иглы DPx5 №75 Автоматическая смазка http://texmax.pro/equipment/buttonholing-machine/LBH-780	шт	2/10
8	Светильник для швейной машины		Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/	шт	2
9	Стул винтовой для швейного цеха.		Характеристики Размер основания 40 x 17,5 см Размер сидения 40 x 42 см Размер крестовины 60 см Регулирование высоты 50 - 76 см Сидение и спинка твердые из дерева Производитель <u>Rexel</u>	шт	2






10	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	шт	2
11	SWK-12-1702 Швейный набор		https://www.elfort.ru/	шт.	1
			В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. -1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1			

3.3. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА для ВСЕХ категорий

Расходные материалы					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань ГРЕТА арт. 4С5КВгл+ВО		Ткань ГРЕТА арт. 4С5КВгл+ВО цв.360902 бутылка, МОГОТЕКС, 150см Артикул 4С5КВ+ВО Состав 53% Хлопок, 47% Полиэфир Вид оформления Гладкокрашенная (Однотонная) Цвет 360902 Бутылочный ЗаклЮчительная отделка ВО - водоотталкивающая Переплетение Саржевое Применение Спецодежда, Форменная одежда	метр	7,5

			<p>Назначение Для защиты от общепроизводственных загрязнений Производитель Беларусь Ширина, см 150 Плотность, г/м² 214 https://www.beltextil.ru/catalog/4s5-kvglvo-360902-butylka</p>		
2	Резинка тканая Soft цв белый		<p>Вид плетения тканая Вид резинки стандартная Тип резинки Без перфорации (Стандартная) Ширина 40 мм Выбор цвета белый Состав 100% полиэстер Линейная плотность 24,64 г/м Бренд Ekoflex Количество в упаковке 25 м Отделка НЕ аппретированная Цвет SBS (код) S501 Вес в кг 625 г Объём 0,00194 м https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/rezinka/rezinka-tkanaa</p>	метр	7,5
3	Нитки швейные 45ЛЛ		<p>Характеристики Цвет :Белый; Вид :Нитки швейные; Намотка :2500; Состав :100% Лавсан; Тип :Армированные нитки;</p>	шт	30
4	Дублерин трикотажный 65г/м2		<p>Дублерин клеевой трикотажный (ворсованный) Состав 70% вискоза + 30% полиэстер Плотность гр/м2 65 гр/м2 Ширина 150 см Выбор цвета белый Намотка 100 м Клей PA Клеевое покрытие точечное Страна производитель Китай Бренд Danelli Модель D1VP65 Вес в кг 10,4 кг Объём 0,05415 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/kleevye-materialy/dublerin/dublerin-trikotaznyj-65gm2</p>	Метр	3.5
5	Карабин 38мм пластик цв черный		<p>Материал пластик Размер 38 мм Выбор цвета черный Количество в упаковке 200 шт Возможность покраски в Велтекс Нет Цвет SBS (код) S580 Вес в кг 1,406 кг Объём 0,00373 м3 https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura</p>	шт	6
6	Концевик пластик Z37-27 цв черный		<p>Материал пластик Размер 5 мм Выбор цвета черный</p>	шт	10

			<p>Вид пластиковой фурнитуры Колокольчик</p> <p>Количество в упаковке 500 шт</p> <p>Возможность покраски в Веллтекс</p> <p>Цвет SBS (код) S580</p> <p>Вес в кг 295 г</p> <p>Объем 0,00225 м³</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura</p>		
7	Полукольцо 25мм пластик цв черный		<p>Полукольцо - предназначено для соединения различных деталей одежды, обуви и галантерейной продукции.</p> <p>Материал изготовления: полипропилен</p> <p>Применяется в производстве сумок, рюкзаков, одежды и обуви</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/plastikovaa-furnitura/polukolco-plastikovoe</p>	шт	10
8	Шнур для одежды круглый цв черный 5мм		<p>Вид шнура Круглый</p> <p>Выбор цвета черный</p> <p>Ширина 5мм</p> <p>Состав 100% полипропилен</p> <p>Намотка 100 м</p> <p>Страна производитель Россия</p> <p>Вес в кг 580 г</p> <p>Объем 0,00122 м³</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/snury/snur-polipropilenovyj</p>	м	8
9	Подвес пластиковый S-580 черный		<p>Пластиковый подвес №4 - используется в качестве декоративного пуллера при изготовлении одежды, сумок, рюкзаков и прочих изделий.</p> <p>https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/molnii-i-aksessuary-dla-molnij/podvesy-plastikovye</p>	шт	10
10			<p>Молния спиральная №4 нераз</p>	шт	5
11	Стропа 20мм цв S-580 черный		<p>Состав 100% полипропилен</p> <p>Линейная плотность 9 г/м</p> <p>Ширина 20мм</p> <p>Выбор цвета черный</p> <p>Количество в упаковке 600 м</p> <p>Бренд Ekoflex</p> <p>Страна производитель Россия</p> <p>Цвет SBS (код) S580</p> <p>Вес в кг 575 г</p> <p>Объем 0,00173 м³</p>	м	5

			https://spb.welltex.ru/shveinaya-furnitura/lenty-prikladnye/stropa/stropa-20mm-cv-s-580-cernyj-98gm-bob-50m-		
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Ножницы для обрезки ниток		Назначение ножниц: для обрезки ниток Длина лезвия, мм: 50 Длина, мм: 105 Материал: металл Тип упаковки: в блистере https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82	Шт	1
2	Линейка стальная пружинистая ЛС-ПР-100 100 см ГОСТ 427-75.		Основной разметочный шаг 1 см промежуточный – 5 мм дополнительная измерительная риска – 1 мм ширина 3 см Длина, см: 100 Материал: сталь https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34	Шт	1
3	Лекало пластиковое прозрачное.		Для оформления прямого угла Размер 751x294, 14 мм Материал: оргстекло https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34	Шт	1
4	Французское лекало		Для оформления плавных линий Длина, см: 52 Толщина, мм: 2 Ширина, см: 15.5 Материал: пластик Тип упаковки: в пакете с картонным еврослотом https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34	Шт	1
5	Фартук, косынка		Личная специальная одежда для конкурсанта	Шт	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ					
Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и ,тех что разрешено участнику привести с собой					
Гаджеты :Телефон, Планшет					
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на	Ед. измерения	Необходимое кол-во

			сайт производителя, поставщика		
2	Ножницы портновские		Выкраивания деталей кроя	Шт	1
3	Портновский мел		Перенос линий	Шт	3
4	Сантиметровая лента		Проверка заданных параметров	Шт	1
5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	Шт	1
6	Наперсток		Выполнение ручных работ По размеру	Шт	1
7	Кольшечек		Вывертывание и выправление углов	Шт	1
8	Катушка белых ниток		Выполнение ручных работ	Шт	1

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15-ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/10
3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии, с рабочими катриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/10




4	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
5	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	Шт	1/5
6	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металлик Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм https://www.komus.ru	Шт	1/5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Бумага		А-4 https://www.komus.ru	упаковка	1/10
2	Ручка		Шариковая синяя https://www.komus.ru	Шт	2
3	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт	1
4	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт	1





ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	Шт.	1

2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398-129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см. https://www.komus.ru	Уп	1/10
3	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды		1
4	Вешалка-плечики		Размер 44-46		15

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт	2
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	Шт	1/5

4	Вешалка для одежды		Цвет каркаса:металлик Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм https://www.komus.ru	Шт	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Оборудование, которое нуждается в подключении		Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц		
2	Прямострочная швейная промышленная машина		Электрическая розетка 220	Шт	10
3	Промышленный 3-х ниточный оверлок		Электрическая розетка 220V	Шт	10
4	Многофункциональная гладильная система		Электрическая розетка 220V	Шт	10
5	Промышленная петельная швейная машина		Электрическая розетка 220V	Шт	2
6	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.		Электрическая розетка 220V	Шт	20
7	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		С фильтром 4 розетки	Шт	1
8	Кулер для воды		Напольный без охлаждения воды	Шт.	1
9	Вода для кулера		19 литров	Шт	1
10	Стаканчики для воды		Стакан одноразовый пластиковый белый 200 мл 50 штук в упаковке	упаковка	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

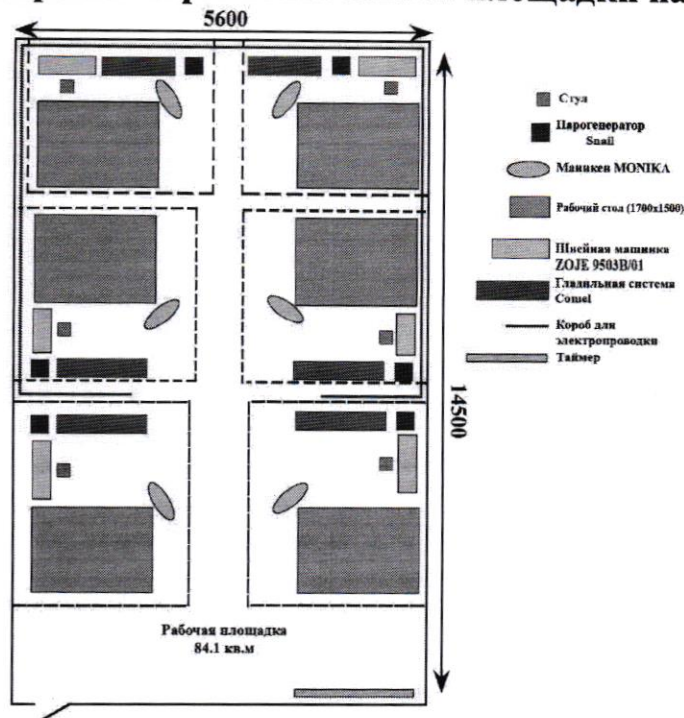
	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
--	----------------	---	---

Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы http://proforient.fmcsपो.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ²	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ² ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше

	следует принимать не менее 2,5 м ²	менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	роста среднестатистического человека http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq
--	---	--	---

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

5. Схема застройки соревновательной площадки на 6 участников



Графическое изображение рабочих мест с учетом основных нозологий.

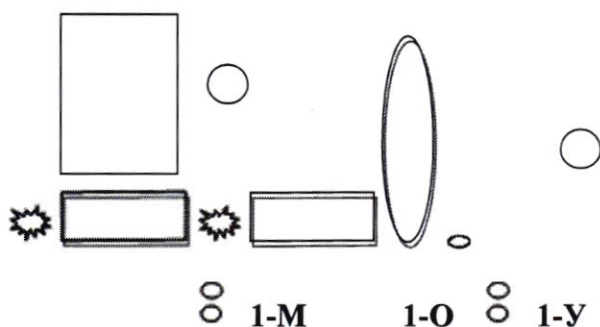
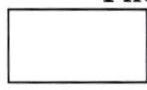
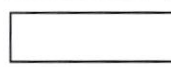
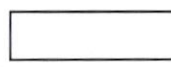



Рис. 1. План рабочего места в зоне участников

 -1-Р- Стол для раскроя и ручных работ


 -1-М – швейная машина для категории «студенты», «специалисты»
Промышленная швейная машина, для категории «школьники» стол для швейная машина Janome

 -1-О - Промышленный оверлок для категории «студенты», «специалисты» .
для категории «школьники» стол для швейная машина Janome (оверлок)

 -1-У-Гладильная доска с утюгом

 -Светильник

 - Стул

 -Манекен

 - Розетка

6. Требования охраны труда и техники безопасности

Перед началом работы закройщик должен:

1. застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать или надеть головной убор;
2. проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
3. проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
4. все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
5. проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
6. осмотреть стул и проверить его устойчивость

Техника безопасности при работе с тканью:

1. Хранить иголки и булавки в определенном месте (подушечке, специальной коробке и пр.), не оставлять их на рабочем месте.
2. Не пользоваться при работе ржавыми иголками и булавками, ни в коем случае не брать иголки и булавки в рот.
3. Лекала к ткани прикреплять острыми концами булавок в направлении от себя.

Техника безопасности при работе с ножницами:

1. Во время работы не оставляйте лезвия ножниц открытыми;
2. Не держите ножницы острыми частями вверх, а также не используйте их при ослабленном центральном креплении;
3. При работе внимательно следите за направлением резки. Не режьте на ходу;
4. Во время работы удерживайте материал левой рукой так, чтобы пальцы были в стороне от лезвия.

Перед началом работы на промышленных швейных машинах необходимо:

1. визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
2. визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
3. при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
4. перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
5. убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
6. убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

1. визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

2. во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

1. работу выполнять согласно технологическому процессу;
2. при работе с иглой пользоваться наперстком;
3. обрезку нитей производить ножницами;
4. в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
5. работать при достаточности освещения на рабочем месте;
6. не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
7. прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Участнику не допускается:

1. отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
2. класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
3. оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
4. производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на промышленных швейных машинах необходимо:

1. пускать машину плавным нажатием на педаль;
2. подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
3. прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
4. заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
5. при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
6. постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Участник должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

1. заправке нитки в иголку или замене шпульки;
2. замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
3. ремонте или наладке;
4. если уходит (даже на короткое время) с рабочего места;

При работе на промышленных швейных машинах не допускается:

1. наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
2. тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

3. касаться иглы на ходу машины;
4. бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
5. открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
6. класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
7. использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах закройщик обязан:

1. работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
2. при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
3. отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
4. следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

1. выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
2. охлаждать утюг водой;
3. ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
4. касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы

1. отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дожидаться полной его остановки;
2. вычистить машину;
3. убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
4. при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.
5. привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;
6. отключить рабочее освещение;
7. сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.
8. снять рабочую одежду, специальную обувь убрать их в установленные места хранения.
9. Вымыть руки водой с моющим средством

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

1. остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
2. сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
3. принять меры по устранению причин аварийной ситуации.
4. при аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

5. возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

1. прекратить работу;
2. обесточить электроприборы;
3. сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
4. в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

1. принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
2. обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
3. сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.
4. в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу,
5. отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или
6. другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.