

# МОСКОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» - 2024

## КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

ПО КОМПЕТЕНЦИИ

« Швея» (школьники, студенты, специалисты)



**СОГЛАСОВАНО**

Главный эксперт по компетенции

\_\_\_\_\_ / А.Г.Здравчева

« 19 » марта 2024 года

Московская область  
2024 год

## **1. Описание компетенции.**

### **1.1. Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

### **Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.**

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

### **1.2. Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

<b>Школьники</b>	<b>Студенты</b>	<b>Специалисты</b>
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

### 1.3. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей Кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей Деталей и их конструкций; определения свойств применяемого</p>	<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; - уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться</p>	<p>- знать: Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: Визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения Влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-</p>

		тепловой обработки в соответствии с нормативными
материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.	инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.	требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или ручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда

## 2. Конкурсное задание.

### 2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано на тему «Изготовление специальной одежды для сферы обслуживания, учитывая комплектность изделия и коммерческую привлекательность.

**Школьники:**

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женские шорты - бермуды прямого силуэта с накладными карманами и притачным поясом.

**Студенты:**

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3,5 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии локтя), воротником-планкой, накладными карманами.

**Специалисты:**

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3,5 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии локтя), накладными карманами, со смещенной застежкой на завязки и воротником-планкой.

**2.2. Структура и описание конкурсного задания.**

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	<i>Модуль. Изготовление женских брюк.</i> Получить готовый крой, сшить женские шорты – бермуды. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Шорты - бермуды женские свободного покроя, прямого силуэта. На передних половинках брюк накладные карманы. Верхний край брюк обработан притачным поясом с эластичной тесьмой, а низ брюк швом вподгибку с закрытым срезом.
Студенты	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3,5 часа	Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой с отделочными строчками 0,1-0,2 см. Р. 44. На передне расположены боковые накладные карманы прямоугольной формы. Верхняя часть кармана обработана швом вподгибку с закрытым срезом, ширина подгибки 2 см. Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный

до линии локтя.

Низ изделия и рукава обработаны швом вподгибку с закрытым срезом.

Ширина подгибки 2 см.

<p><b>Специалисты</b></p>	<p><i>Модуль.</i> <i>Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.</p>	<p>3,5 часа</p>	<p>Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой с отделочными строчками 0,1-0,2 см. Р. 44.</p> <p>На переде расположены боковые накладные карманы прямоугольной формы. Верхняя часть кармана обработана швом вподгибку с закрытым срезом, ширина подгибки 2 см.</p> <p>Застежка на завязках по линии талии с запахом.</p> <p>Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой.</p> <p>Линия плеча удлиненная.</p> <p>Рукав рубашечный, одношовный до линии локтя.</p> <p>Низ изделия и рукава, обработаны швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки 2 см</p>
---------------------------	--	-----------------	--

### 2.3. Последовательность выполнения задания.

#### Школьники:

Участнику необходимо изготовить женские шорты-бермуды в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Шорты должны отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

#### Студенты:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

## **Специалисты:**

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

## **Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляется одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

## **Категория: школьники.**

Изготовление шорт: время выполнения задания 3 часа.

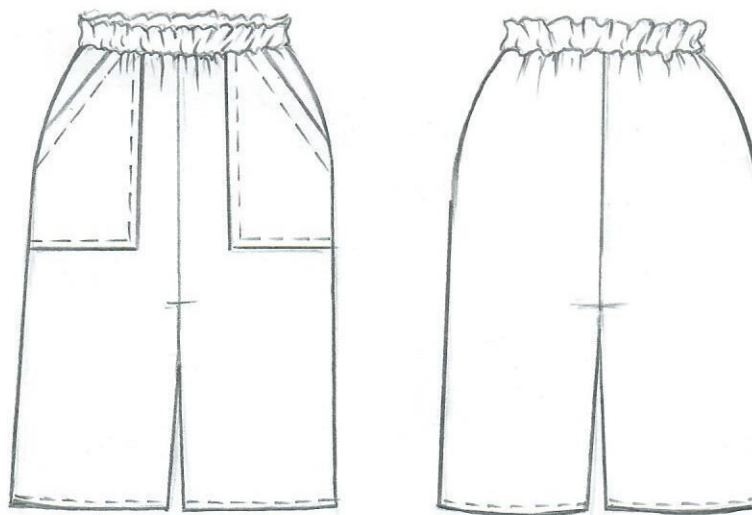
### **Технологическая последовательность изготовления шорт (рисунок 1).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование операции</b>	<b>Технические условия (ТУ):</b>
<b>1. Проверка деталей кроя шорт</b>		
<b>2. Обработка и соединение накладных карманов</b>		
2.1	Продублировать припуск на подгибку по линии входа в карман	- с изнаночных сторон деталей карманов
2.2	Обметать срез припуска по линии входа в карман	- с лицевой стороны деталей карманов
2.3	Заутюжить срез припуска по линии входа в карман	- ширина подгибки 3,0см
2.4	Застрочить припуски на подгибку	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов вподгибку с открытым срезом</i>
2.5	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>
2.6	Наметить месторасположение карманов	- на лицевой стороне <i>передних половинок</i>



2.7	Настрочить детали карманов двойной параллельной строчкой: 1 строчка  2 строчка	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба - на расстоянии 0,5-0,7 см от первой
2.8	Проложить вспомогательные строчки по карманам вдоль верхнего и боковых срезов передних половинок брюк	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
2.9	Приутюжить	
<b>3. Соединение боковых швов шорт</b>		
3.1	Стачать боковые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см
3.2	Обметать припуски стачивания боковых швов	- со стороны передних половинок брюк
3.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- на задние половинки шорт
<b>4. Соединение шаговых швов шорт</b>		
4.1	Стачать шаговые швы	- со стороны передних половинок шорт - ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать припуски шаговых швов	- со стороны передних половинок шорт
4.3	Заутюжить припуски шаговых швов	- на задние половинки шорт
<b>5. Соединение средних швов</b>		
5.1	Стачать средние швы передних и задних половинок шорт	- совмещая шаговые швы - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
5.2	Обметать припуски среднего шва	- со стороны левой половинки
5.3	Заутюжить припуски среднего шва	- на правую половинку на участке верхних срезов 10-15 см, на остальном участке на ребро
<b>6. Обработка верхнего среза шорт притачным поясом с эластичной тесьмой</b>		
6.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
6.2	Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса	- длина отверстия 1,0 см - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.3	Притачать пояс к верхнему срезу шорт	- со стороны пояса - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
6.5	Заутюжить припуски шва притачивания	- на брюки

6.6	Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы Зашить отверстие потайными стежками	- ширина шва 1,0 см <i>соединительный накладной шов</i>
<b>7. Обработка низа шорт</b>		
7.1	Заутюжить припуски на подгибку низа шорт	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см-внеш. и 1,0 см- внутр. ) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
7.2	Застрочить припуски на подгибку низа шорт	- с изнаночной стороны изделия (ширина шва 0,1-0,2см)
7.3	Приутюжить низ изделия	
<b>8. Выполнить окончательную отделку изделия</b>		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить шорты от производственного мусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО шорт	
<b>9. Готовые шорты одеть на манекен</b>		



припуски на подгибку по линии входа в карман

Рисунок 1 – Технический рисунок шорты – бермуды.

**Категория: студенты.**

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 3,5 часа.

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 2).**



№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1.	Проверка деталей кроя блузы.	
2.	Обработка накладных карманов.	
3.	Настрачивание накладных карманов на детали переда.	
4.	Соединение кокетки со спинкой и передом.	
5.	Обработка воротника-планки.	
6.	Соединение воротника-планки с горловиной изделия.	
7.	Обработка среднего шва переда.	
8.	Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.	
9.	Обработка боковых швов изделия и рукавов.	
10.	Обработка низа рукавов.	
11.	Обработка низа изделия	
12.	Окончательная ВТО изделия	
13.	Готовую блузу одеть на манекен	

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников*

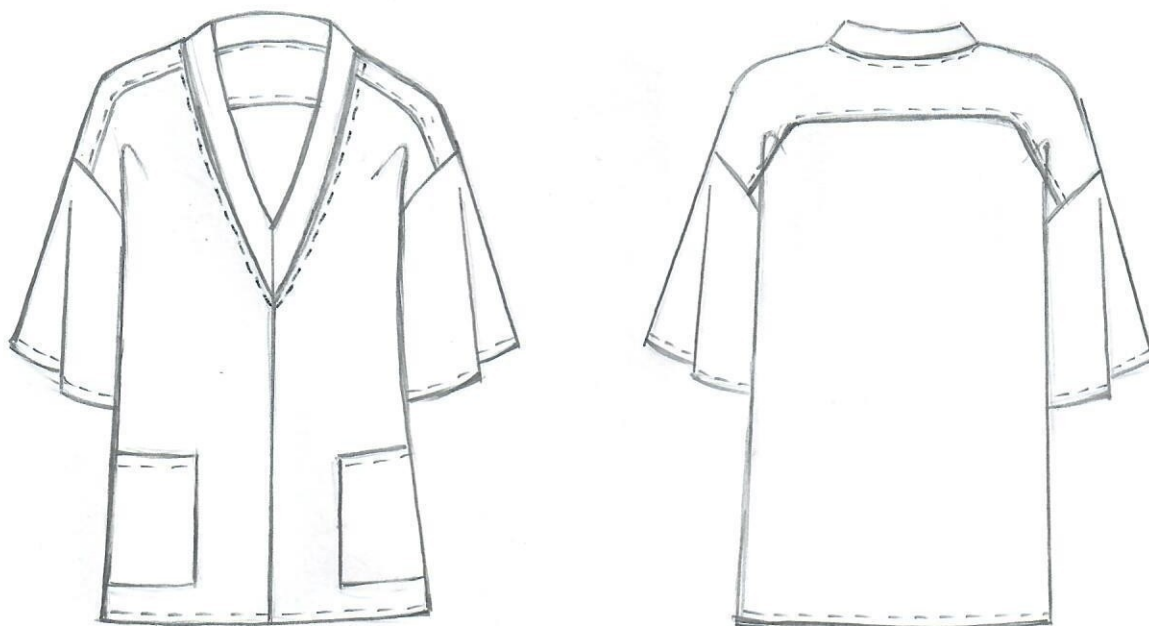


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование детали</b>	<b>Количество деталей</b>
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	2 детали
3.	Кокетка	2 детали
4.	Рукав	2 детали
5.	Воротник-планка	1 деталь со сгибом
6.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку верхнего среза кармана	2 детали

**Категория: специалисты.**

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 3,5 часа.

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 3).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование операции</b>	<b>Технические условия (ТУ):</b>
1.	Проверка деталей кроя блузы	
2.	Обработка и соединение накладных карманов	
3.	Соединение кокетки со спинкой и передом	
4.	Обработка завязок	
5.	Обработка воротника-планки	
6.	Обработка края борта	
7.	Соединение воротника-планки с горловиной изделия.	
8.	Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.	
9.	Обработка боковых швов изделия и рукавов	
10.	Обработка низа рукавов	
11.	Обработка низа изделия	
12.	Окончательная ВТО изделия	
13.	Готовую блузу одеть на манекен	

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников*

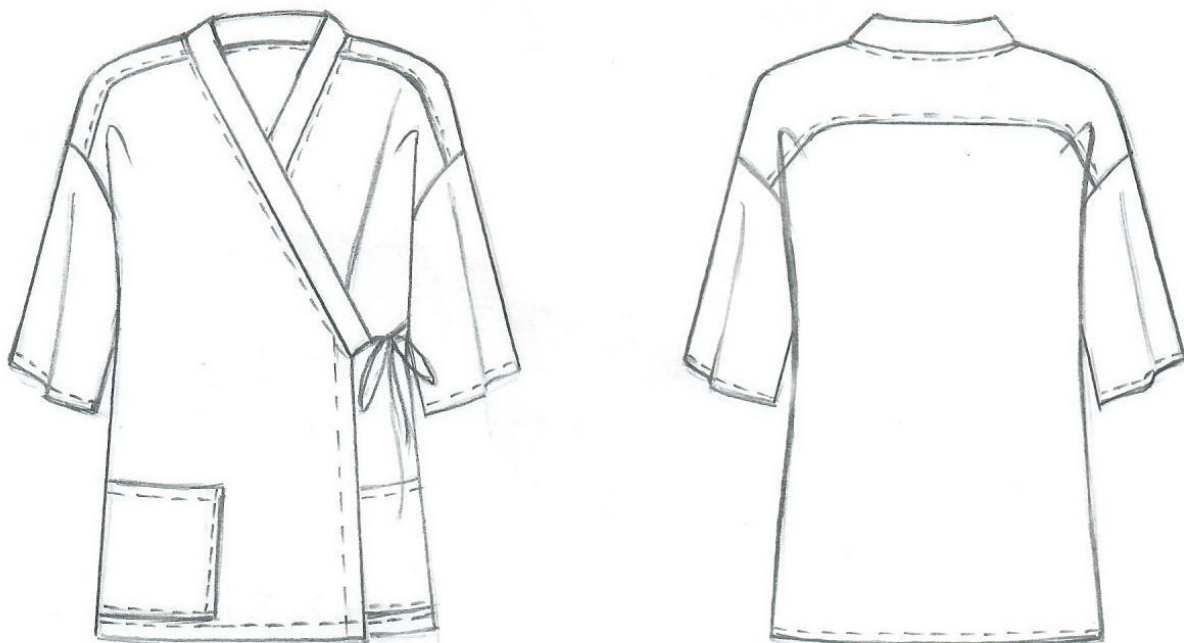


Рисунок 3 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 3).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование детали</b>	<b>Количество деталей</b>
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	2 детали
3.	Кокетка	2 детали
4.	Рукав	2 детали
5.	Карман	2 детали
6.	Воротник-планка	1 деталь
7.	Завязка	4 детали

8.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку верхнего среза кармана	2 детали
----	---	----------

### 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения,

**категории «Школьники»** возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

**В категории «Студенты» и «Специалисты»,** возможно изменение:

- изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

## 2.4. Критерии оценки выполнения задания

**Категория участников: «Школьники».**

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женских шорт	Получить готовый крой, сшить женские шорты. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

**Категория участников: «Студенты»**

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

**Категория участников: «Специалисты»**

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
---------------------	---------	-------------------

1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
--------------------------------	---	-----



<b>ИТОГО</b>	<b>100</b>
--------------	------------

**Категория: школьники. Изготовление женских брюк.**

Задание	№ п/п	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женских шорт	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-

4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Общее эстетическое восприятие готовых шорт, одетых участником на манекен): - баланс изделия <i>(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).</i>	5	5	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых и шаговых швов; - при обработке среднего шва брюк (ширина шва).	8	8	-
9.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов.	10	10	-

10.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одинаковая ширина подгибки низа шорт</li> <li>- совмещение швов по боковым и шаговым швам;</li> <li>- качество выполнения ВТО швов.</li> </ul>	8	8	-
11.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- симметричность карманов;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- одинаковая ширина;</li> <li>- качество настрачивания карманов (двойная строчка);</li> <li>- качество обработки входа в карман;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	10	10	-
12.	<p>Качество обработки верхнего среза шорт притачным поясом с эластичной тесьмой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество притачивания пояса к верхнему срезу шорт;</li> <li>- качество обметывания припусков шва притачивания;</li> <li>- качество соединения пояса с эластичной тесьмой;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	10	10	-
13.	<p>Качество обработка среза низа изделия</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество застрачивания припуска на подгибку;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
14.	<p>Качество выполнения ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов;</li> <li>- качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</li> </ul>	8	8	-
15.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</li> </ul>	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>

## Категория: студенты. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
	5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
	6.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен): - баланс изделия <i>(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).</i>	5	5	-
	7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-

8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой;	6	6	-
----	--	---	---	---

9.	<p>Качество обработки внутренних швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков);</li> <li>- качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки);</li> <li>- качество выполнения ВТО швов.</li> </ul>	5	5	-
10.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов;</li> <li>- совмещение швов по боковым.</li> </ul>	6	6	-
11.	<p>Качество отделочных строчек:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по линии притачивания кокеток ;</li> <li>- по линии притачивания воротника- планки;</li> <li>- по линии низа изделия и края борта.</li> </ul>	5	5	-
12.	<p>Качество обработки навесной петли</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- длина навесной петли соответствует ширине воротника в готовом виде</li> <li>- качество строчки по краю петли и завязок.</li> </ul>	7	7	-
13.	<p>Качество обработки воротника- планки и застёжки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество обработки концов планки, соединение завязок и навесной петли с основной деталью;</li> <li>- качество пришивания пуговицы.</li> </ul>	7	7	-
14.	<p>Качество соединения воротника- планки с горловиной изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ровнота и симметричность участков горловины изделия;</li> <li>- качество втачивания воротника;</li> <li>- симметричность воротника по участкам горловины;</li> <li>- качество отделочной строчки по линии втачивания воротника- планки;</li> <li>- качество обметывания припусков шва втачивания;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
15.	<p>Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ширина припусков одинаковая;</li> <li>- качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия;</li> </ul>	6	6	-

	- отсутствие перекосов; - качество выполнения ВТО узла.			-
16.	Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия: - качество втачивания рукавов; - ровнота и симметричность участков пройм; - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов); - качество выполнения ВТО узла.	8	8	-
17.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	5	-
18.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>

### **Категория: специалисты. Изготовление женской блузы.**

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при	4	4	-

	обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);			
5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен): - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	5	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой;	6	6	-
9.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов.	5	5	-
10.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов; - совмещение швов по боковым.	6	6	-
11.	Качество отделочных строчек: - по линии притачивания кокеток; - по линии притачивания воротника- планки; - по линии низа изделия и края борта.	5	5	-
12.	Качество обработки воротника- планки и завязок: - качество окантовывания концов- планки и застроченных завязок;	6	6	-




	- ВТО воротника-планки.			-
13.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- симметричность карманов;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- одинаковая ширина;</li> </ul> <p>- качество настрачивания карманов (двойная строчка);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество обработки входа в карман;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
14.	<p>Качество соединения воротника-планки с горловиной изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ровнота и симметричность участков горловины изделия;</li> <li>- качество втачивания воротника;</li> <li>- симметричность воротника по участкам горловины;</li> <li>- качество отделочной строчки по линии втачивания воротника-планки;</li> <li>- качество обметывания припусков шва втачивания;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
15.	<p>Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ширина припусков одинаковая;</li> <li>- качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	6	6	-
16.	<p>Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество втачивания рукавов;</li> <li>- ровнота и симметричность участков пройм;</li> <li>- отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия;</li> <li>- двойная строчка (втачивание рукавов);</li> <li>- качество выполнения ВТО узла.</li> </ul>	8	8	-
17.	<p>Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</p>	5	5	-
18.	<p>Качество выполнения окончательной ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов</li> </ul> <p>- качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</p>	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	-

### 3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

#### 3.1. Категория участников «школьники».



##### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА


№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	ELNA eXperience 450 швейная машина *(см. примечание)		<p>Тип машины: компьютерная.</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>ЖК-дисплей: наличие.</p> <p>Кнопка позиционирования иглы: наличие.</p> <p>Кнопка точечной закрепки: наличие.</p> <p>Кнопка обратного хода: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.</p> <p>Регулятор баланса строчки: наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъем лапки: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Потребляемая мощность: 32Вт.</p> <p>Управление:</p>	шт.	1





			<p>кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити. Кол-во операций: 30, в том числе: - рабочие строчки; - оверлочные строчки; - трикотажные строчки; - декоративные строчки; - программируемая петля. Петля: автоматическая (программируемая). <u>Комплектация:</u> Универсальная лапка А; Лапка для втачивания молнии Е; Скользящая лапка для выполнения петли; Лапка для атласных строчек F; Шпульки - 3 шт.; <u>Набор игл Organ;</u> Вспарыватель; Отвёртка; Щётка для чистки пыли; Вертикальный катушечный стержень; Горизонтальный катушечный стержень; Ограничитель для катушек большой; Ограничитель для катушек малый; Мягкий чехол; <a href="https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm">https://www.elfort.ru/sewing- machines/elna-experience- 450.htm</a></p>		
2	ELNA 664 швейная машинка (оверлок) *(см. примечание)		<p>Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4 Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25. Максимальная высота подъема лапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Регулировка ширины обреза ткани: наличие. Ширина обрезки: до 7,3 мм.</p>	шт.	1





			<p>Отключение ножа: наличие.  Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.  Количество операций: 8  8 видов строчек:  закрепочный в 4 нити: наличие; трикотажный стрейч: наличие;  - для сборок в 4 нити: наличие;  - 3-ниточный: наличие;  - 3-ниточный широкий: наличие;  - 3-ниточный узкий: наличие;  - 3-ниточный роликовый: наличие;  - Плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие.  Швы:  - 3-ниточный шов: наличие;  - 4-ниточный шов: наличие.  Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.  Конвертер верхнего петлителя: опционально.  Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.  Дифференциальная подача ткани: наличие.  Блокировка двигателя: наличие.  Потребляемая мощность: 105Вт.  <b>Комплектация:</b>  Лапка для оверлока стандартная  Отвертки большая  Отвертка малая  Пинцет  Набор игл  Сетки на катушку – 4 шт.  Щеточка от пыли  Ограничители для катушек – 4 шт.  Нитевдеватель  Масленка с маслом  Коробка для хранения аксессуаров  Мягкий чехол от пыли.  <a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</a></p>		
--	--	--	---	--	--

3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO		Многофункциональная гладильная доска.	шт.	1
---	-----------------------------------	--	---------------------------------------	-----	---

	<p>BASE *(см. примечание)</p>		<p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.          Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.          Регулировка высоты: 6 позиций.          Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).          Накладки для устойчивого положения: 2 шт.          Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.          Нагрев гладильной платформы: наличие.          Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.          Встроенная розетка: наличие.          Мощность: 350 Вт.          Напряжение: 220 В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>		
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см. примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.          В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.          Давление пара, max: 3,5 бар.          Функция вертикального глажения: наличие.          Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.          Емкость бойлера: 1,5 литра          Емкость резервуара для воды: 1,5литра          Ручка утюга: пробка.          Паровой шланг: 2,1 м.          Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.          Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.          Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.          Индикатор готовности пара: наличие.          Информационные лампочки:</p>	шт.	1

			<p>Пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. <a href="https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</a></p>		
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. <a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	шт.	1

6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a>	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronniy.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronniy.htm</a>	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРҮМ портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1

			<p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  <a href="https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a></p>		
10	<p>Швейный набор SWK-12-1702  *(см. примечание)</p>		<p>В наборе должно быть:</p> <p>Распарыватель не менее 1 шт.</p> <p>Портновские ножницы 22 см</p> <p>Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).</p> <p>Нитевдеватель</p> <p>Меловой белый карандаш со щёткой</p> <p>Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм</p> <p>Напёрсток</p> <p>Набор булавок 38мм не менее 200 шт.</p>	шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
11.	<p>Стул для швеи (газ-лифт)  *(см.примечание)</p>		<p><a href="https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gas_lift">https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gas_lift</a></p>	шт.	2
12.	<p>Стол  *(см.примечание)</p>		<p>Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750</p>	шт.	2
13	<p>Коврик резиновый 70X100 изоляционный</p>		<p><a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a></p>	шт.	1



**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА**

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань сатин		<a href="https://mrcotton.ru/catalog/tkani/satin_melkiy_goroshek_2m_m_chernyy_na_serom/">https://mrcotton.ru/catalog/tkani/satin_melkiy_goroshek_2m_m_chernyy_na_serom/</a>	м	1,1
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Эластичная тесьма	ширина 3-3,5см		м	1,20
6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 <a href="https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blistar.htm">https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blistar.htm</a>	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---




**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**







1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,	Ед. Измерени я	Необх одимо е кол- во
		инструмента, или мебели	поставщика		

1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта</b>					
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya</a>	шт.	1

*Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*

### 3.2. Категория участников «студенты».



ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA <b>New Brand JUKI</b> <b>Juki International</b>		<b>В комплекте:</b> -голова JIN L1D-MA - стол для швейной машины Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Цифровая модификация. <b>Тип привода:</b> прямой.	шт.	1

			Привод встроен в корпус	
			<p>машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p><b>Контрольный блок:</b>  <b>Автоподъем:</b> Встроенный в корпус машины блок автоподъема.</p> <p><b>Панель управления:</b>  Встроенная панель управления.  Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- управление положением иглы;</li> <li>- управление функцией обрезки нити;</li> <li>- управление скоростью шитья</li> <li>- управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</li> <li>- управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций);</li> </ul> <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).  Тип обрезки: система с вращающимся ножом.  Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.  Макс. длина стежка: 5 мм.  Ход игловодителя: 30,7 мм.  Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.  Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.  Игла: DVx1 (#9-#18).  Потребляемая мощность: 520 Вт.</p> <p><a href="#">JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</a></p>	

2	Промышленный оверлок JIN M1-424NS <b>New Brand JUKI</b> <b>Juki International</b>		<b>В комплекте:</b> - голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления. =- стол для оверлока Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов. <b>Тип привода:</b> прямой	шт.	1
---	--	--	---	-----	---

			серводвигатель. Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: нет. Автоматическая обрезка нити: нет. Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0 Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2. <a href="http://jin-ism.ru">JIN Серия M1 —          Промышленное швейное          оборудование JIN (jin-          ism.ru)</a>		
--	--	--	--	--	--



3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.	шт.	1
---	--	---	--	-----	---



			<p>Нагрев гладильной платформы: наличие.  Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.  Встроенная розетка: наличие.  Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>		
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.  В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар.  Функция вертикального глажения: наличие.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра  Емкость резервуара для воды: 1,5литра  Ручка утюга: пробка.  Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.  Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.  Индикатор готовности пара: наличие.  Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.  Напряжение: 220 В.  Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг.  <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.  Основа: эластичный полимерный материал.  В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым</p>	шт.	1


			<p>углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p>		
--	--	--	--	--	--

			<p>Цвет: бежевый.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u></p> <p>Материал: металл.</p> <p>Цвет: черный</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.</p> <p>Высота: 22 см. (с колесами).</p> <p>Ширина: 38 см.</p> <p>Длина хромированной трубы: 100 см.</p> <p>Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.</p> <p>Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>		
--	--	--	---	--	--






6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a>	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.	шт.	1



			<a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>		
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРҮМ Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1

			<p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  <a href="https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a></p>		
10	<p>Швейный набор SWK-12-1702  *(см. примечание)</p>		<p>В наборе должно быть:</p>	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1





11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
13	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplasty/kovry-rezinovye/">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplasty/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927171_8589120</a>	шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо количество
1	Ткань сатин. Плотность 140 г/м2. Состав – 100% хлопок.		<a href="https://mrcotton.ru/catalog/tkani/sati_n_melkiy_goroshek_2mm_c_hernyy_na_fioletovom/">https://mrcotton.ru/catalog/tkani/sati_n_melkiy_goroshek_2mm_c_hernyy_na_fioletovom/</a>	м	1,5
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1

6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)</b>					
1	Специальная одежда			шт.	1
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК</b>					
1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.					
<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта</b>					
1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelitej/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelitej/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1

4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20


### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1



**Примечание:** Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.


### 3.3. Категория участников «специалисты».



ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/SC950AN		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-голова DDL9000CSMSNBAK154;</li> <li>- выносной блок управления SC950AN;</li> <li>- стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000C (105x54 см.).</li> </ul> <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация.</p> <p><b>Размер платформы:</b> 517x178 мм.</p> <p><b>Вылет рукавной платформы:</b> 303 мм.</p> <p><b>Тип смазки:</b> закрытого типа. Точечная смазка.</p> <p>Индикатор уровня масла: наличие (на передней панели).</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p><b>Контрольный блок:</b> Выносной блок SC950AN (крепиться к нижней части стола). Имеет возможность подключения в систему ISS.</p> <p><b>Автоподъем:</b> Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154.</p> <p><b>Панель управления:</b> Встроенная панель управления. Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- управление положением иглы;</li> <li>- управление функцией обрезки нити;</li> <li>- управление скоростью шитья</li> <li>- управление функциями закрепки (в начале/конце</li> </ul>	шт.	1
			<ul style="list-style-type: none"> <li>строчки, количество стежков в закрепке);</li> <li>- управление</li> </ul>		

			<p>шитьем (программирование последовательности выполнения операций);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- режим вывода счетчика нити шпульки;</li> <li>- режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле;</li> <li>- режим вывода затрат времени;</li> <li>- режим вывода средней скорости выполнения стежка.</li> </ul> <p>Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки. Активное давление прижимной лапки. Функция активного прижима игольной нити. Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить). Тип обрезки: система с двойным вращающимся ножом. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. Вес с упаковкой: 40,5 кг (с АК-154). <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</a></p>		
2	Промышленный оверлок JUKI MO6814SBE634HG44Q14 3DD10		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- голова MO6814SBE634HG44Q143DD10 со встроенным двигателем и блоком управления.</li> <li>- стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО (105x54 см.).</li> </ul> <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.</p>	шт.	1
			<p><b>Тип привода:</b> прямой серводвигатель.</p>		






			<p>Тип стежка: цепной.  Автоматический подъем лапки: нет.  Автоматическая обрезка нити: нет.  Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.  Тип автоматическая смазки: Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин.  Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.  Количество нитей: 4.  Количество игл: 2.  Расстояние между иглами, мм: 2.  Ширина обметки, мм: 4.  Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5  Ряд зубьев: 2  Тип иглы: DCx27 (№ 11)  Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0.  Дополнительное приспособление для притачивания ленты.</p>		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  Накладки для устойчивого положения: 2 шт.  Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.  Нагрев гладильной платформы: наличие.  Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.  Встроенная розетка: наличие.  Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого»</p>	шт.	1


			<p>пара.  В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар.  Функция вертикального глажения: наличие.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра  Емкость резервуара для воды: 1,5литра  Ручка утюга: пробка.  Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.  Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.  Индикатор готовности пара: наличие.  Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.  Напряжение: 220 В.  Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг.  <a href="https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</a></p>		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.	шт.	1


			<p>Цвет: бежевый.  Размер модели: 42 (44).  Рост манекена: 170 см.  Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u>  Материал: металл.  Цвет: черный  Основание: четырёхконечное.  Колес: 4 шт.  В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.  Высота: 22 см. (с колесами).  Ширина: 38 см.  Длина хромированной трубы: 100 см.  Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.  <a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>		
6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a>	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.	шт.	1



11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750	шт.	2
13	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a>	шт.	1

### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань сатин. Плотность 140 г/м2. Состав – 100% хлопок.		<a href="https://mrcotton.ru/catalog/tkani/sati_n_melkiy_goroshek_2mm_c_hernyy_na_fioletovom/">https://mrcotton.ru/catalog/tkani/sati_n_melkiy_goroshek_2mm_c_hernyy_na_fioletovom/</a>	м	2,5
2	Нитки в цвет ткани (состав100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1

6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organeedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organeedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
---	---------------------------------------	--	---	-------	---

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ  
УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**



1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-  
ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;page=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;page=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1





5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1
---	-------------	---	---	-----	---

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1

**Примечание:** Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

#### 4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

##### 4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
<b>Рабочее место участника с нарушением слуха</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Для участников с нарушениями слуха необходимо предусмотреть:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников;</li><li>б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика);</li><li>в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.</li></ul>
<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Для участников с нарушением зрения необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>а) текстовое описание конкурсного задания в плоскочечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно-точечным шрифтом Брайля (при необходимости);<ul style="list-style-type: none"><li>- лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа;</li></ul></li><li>б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой:<ul style="list-style-type: none"><li>- видеоувеличитель;</li><li>- программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости);</li><li>- брайлевский дисплей (при необходимости);</li></ul></li><li>в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника;</li><li>г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций;</li><li>д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.</li></ul>

<b>Рабочее место участника с</b>	3000x1900	1,5 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию
<b>нарушением ОДА</b>			<p>эргономических принципов:</p> <p>а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков;</p> <p>б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;</p> <p>в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.</p>
<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие:</p> <p>а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;</p> <p>б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке;</p> <p>в) превышения уровня шума на рабочих местах;</p> <p>г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам.</p> <p>Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемой высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемой высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).</p>

<p><b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b></p>	<p>3000x1900</p>	<p>1,5 м</p>	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:</p> <p>а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов;</p> <p>б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры</p>
---	------------------	--------------	---

			<p>микроорганизмов, белковые препараты;</p> <p>в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранищих поверхностей, выступающих крепежных деталей).</p>
--	--	--	---

### 4.3 Схема застройки соревновательной площадки.



### 5. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.