

СОГЛАСОВАНО

Председатель Координационного Совета
работодателей

Киселева И. С.

«____» _____ 2023 года

СОГЛАСОВАНО

Центр развития движения «Абилимпикс»
Московской области

«____» _____ 2023 года



Московский областной чемпионат «АБИЛИМПИКС»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«Швея»
(школьники)

Главный эксперт по компетенции: *Наталия Малахова* / Малахова Н.А. /

«26» февраля 2023 года

Московская область

2023 год

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использование специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей края изделия; названия деталей края; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей края с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей края; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого</p>	<p>- знать: форму деталей края; названия деталей края; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей края с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей края; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажнотепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей края с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; -уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей края; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажнотепловой обработки в соответствии с нормативными</p>

<p>материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.</p>	<p>инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей края в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей края в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
--	--	--

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с цельнокроеными рукавами, отложными манжетами и воротником, переходящего во втачную планку.

Студенты/специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с втачными рукавами и воротником стояче-отложным с открытыми бортами.

2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	<i>Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.</i>	3 часа	Блуза женская повседневная из хлопчатобумажной ткани полуприлегающего силуэта с цельно-кроеными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава, со средним швом на спинке с застежкой на пуговицу и воздушную петлю. Боковые и плечевые швы обработаны стачным швом. Горловина овальной формы окантована полоской ткани под углом 45°. Ассиметричный низ блузки обработан швом в подгибку.
<i>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</i>			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.

Изготовление блузы: время выполнения задания 3 часа.

2.3. Последовательность выполнения задания.

Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1.	Проверить детали кроя блузы	
2.	Обработка среднего шва спинки	
2.1	Обработать срезы спинки стачным швом вразутюжку, оставляя застежку	-ширина шва 2,0 см -длина застежки 10 см в готовом виде
2.2	Обметать срезы шва спинки на специальной машине	- с лицевой стороны
2.3.	Отстрочить разрез застежки	-ширина шва 0,5-0,7 см
3.	Обработка плечевых швов	
3.1	Стачать плечевые срезы блузы двойной машинной строчкой	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
3.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
4.	Обработка горловины (обработка двойной косой бейкой)	
4.1	Заутюжить косую бейку, перегибая пополам.	
4.2	Обработать срез горловины одинарной косой бейкой (отделочная строчка с изнаночной стороны изделия), одновременно выполняя воздушную петлю из шнура и вставляя ее.	-ширина шва притачивания 0,5-0,7 см -ширина шва отстрачивания 1-2 мм
4.3	Выполнив закрепку по краю бейки	-ширина шва 1-2 мм
4.4	Пришить пуговицу	
4.5	ВТО готового узла	- с изнаночной стороны блузы
5.	Обработка манжет	
5.1	Заутюжить манжеты, перегибая вдоль пополам по рассечкам изнаночной стороной внутрь, приклеивая флизелин	- со стороны нижней части манжет
5.2	Притачать манжеты к нижнему срезу рукава, с изнаночной стороны блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны блузы <i>соединительный стачной шов с взаутюжку</i>
5.3	Обметать припуски шва притачивания манжет к нижнему срезу рукава	- со стороны манжет
5.4	Настроить припуск шва притачивания манжет на рукава	- ширина шва 0,1 – 0,2 см <i>соединительный настрочный шов с открытыми срезами</i>
5.5	Заутюжить манжеты на рукава с лицевой стороны изделия	- в сторону рукава - со стороны блузы
6.	Обработка боковых швов	

6.1	Стачать боковые срезы блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
6.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны переда
6.3	Поставить закрепку на манжете вдоль бокового шва	- длина закрепки 0,7–1,0 см
6.4	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
7. Обработка низа изделия		
7.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
7.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
7.3	Застрочить нижний край блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5-0,7 см <i>краевой вподгибку шов с обметанным краем</i>
8. Выполнить окончательную отделку блузы		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить блузу от производственного мусора	
8.3	Выполнить ВТО готового изделия	
9. Готовую блузу одеть на манекен.		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

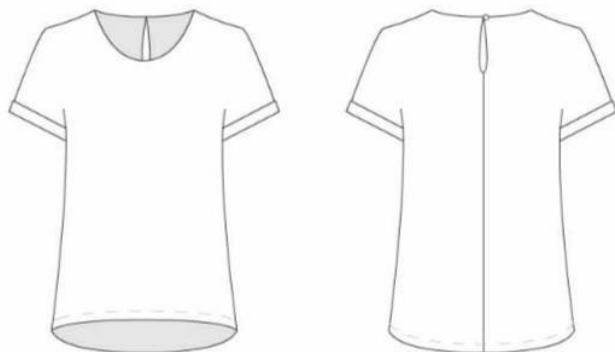


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы(рисунок 1).

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	2 детали
3.	Манжета	2 детали

4.	Деталь (полоска ткани) для обработки горловины	1 деталь
5.	Готовый шнур для петли	1 деталь

2.4. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория: школьники. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО.	10	10	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-
		Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во	8	8	

	время работы машины не около движущих частей машины); соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагреварабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).			
4.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен): - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	-	5
5.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки).	8	8	-
7.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов.	10	10	-
8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибы низа блузы; - совмещение швов по боковым швам; качество выполнения ВТО швов.	8	8	-
	Качество обработки среза горловины (обработка воротника стойки и втачной планки): - симметричность участков			

9.	горловины; - отсутствие перекосов по краю воротника; - одинаковая ширина воротника стойки и планки; -качество втачивания воротника и планки; - качество обметывания припусков шва втачивания воротника и планки; - качество отделочной строчки по изделию горловины (ширина шва 0,5 см); качество выполнения ВТОузла.	10	10	-
10.	Качество обработки втачной планки: - наличие четкости углов планки; - качество рассечек в углах планки; - отсутствие заминов, слабины, складок по линии закрепления нижнего края планки; качество дублирования участка месторасположения конца планки.	8	8	-
11.	Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой: -одинаковая длина и ширина манжет; - качество притачивания манжет по низу рукавов; - качество машинной закрепки по манжетам; качество выполнения ВТОузла.	10	10	-
12.	Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов; качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочеков);	8	8	-
13.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	5	-
	Итого:	100	95	5

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Категория участников «школьники».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	ELNA eXperience 450 швейная машина *(см. примечание)		<p>Тип машины: компьютерная.</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>ЖК-дисплей: наличие.</p> <p>Кнопка позиционирования иглы: наличие.</p> <p>Кнопка точечной закрепки: наличие.</p> <p>Кнопка обратного хода: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.</p> <p>Регулятор баланса строчки: наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъём лапки: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Потребляемая мощность:</p>	шт.	1

		<p>32Вт.</p> <p>Управление:</p> <p>кнопка Старт/Стоп, педаль;</p> <p>кнопка Блокировка;</p> <p>кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое);</p> <p>кнопка Реверс;</p> <p>кнопка Автоматическая обрезка нити.</p> <p>Кол-во операций: 30, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочие строчки; - оверлочные строчки; - трикотажные строчки; - декоративные строчки; - программируемая петля. <p>Петля: автоматическая (программируемая).</p> <p>Комплектация:</p> <p>Универсальная лапка А;</p> <p>Лапка для втачивания молнии Е;</p> <p>Скользящая лапка для выполнения петли;</p> <p>Лапка для атласных строчек F;</p> <p>Шпульки - 3 шт.;</p> <p><u>Набор игл Organ;</u></p> <p>Вспарыватель;</p> <p>Отвёртка;</p> <p>Щёточка для чистки пыли;</p> <p>Вертикальный катушечный стержень;</p> <p>Горизонтальный катушечный стержень;</p> <p>Ограничитель для катушек большой;</p> <p>Ограничитель для катушек малый;</p> <p>Мягкий чехол;</p> <p>https://www.elfort.ru/sewing-machines/eln-a-experience-450.htm</p>		

2	ELNA 664 швейная машинка (оверлок) *(см. примечание)		<p>Тип машины: оверлок.</p> <p>Материал корпуса: пластик.</p> <p>Длина стежка, максимальная: 5 мм.</p> <p>Количество нитей в швах: 3 или 4</p> <p>Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.</p> <p>Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Регулировка ширины обреза ткани: наличие.</p> <p>Ширина обрезки: до 7,3 мм.</p> <p>Отключение ножа: наличие.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.</p> <p>Количество операций: 8</p> <p>8 видов строчек:</p> <ul style="list-style-type: none"> - закрепочный в 4 нити: наличие; - трикотажный стрейч: наличие; - для сборок в 4 нити: наличие; - 3-ниточный: наличие; - 3-ниточный широкий: наличие; - 3-ниточный узкий: наличие; - 3-ниточный роликовый: наличие; - плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие. <p>Швы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. <p>Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.</p> <p>Конвертер верхнего петлителя: опционально.</p> <p>Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.</p> <p>Дифференциальная подача ткани: наличие.</p> <p>Блокировка двигателя: наличие.</p> <p>Потребляемая мощность: 105Вт.</p> <p><u>Комплектация:</u></p> <p>Лапка для оверлока стандартная</p> <p>Отвертка большая</p> <p>Отвертка малая</p> <p>Пинцет</p> <p>Набор игл</p>	шт.	1
---	---	---	--	-----	---

			<p>Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек –4 шт. Нитевдеватель Масленка с маслом Коробка для хранения аксессуаров Мягкий чехол от пыли. https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</p>		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см. примечание)		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДxШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1

4	Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см. примечание)		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глашения: наличие.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Емкость резервуара для воды: 1,5литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p>	шт.	1
---	---	---	---	-----	---

5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p> <p>Цвет: бежевый.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u></p> <p>Материал: металл.</p> <p>Цвет: черный</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.</p> <p>Высота: 22 см. (с колесами).</p> <p>Ширина: 38 см.</p> <p>Длина хромированной трубы: 100 см.</p> <p>Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.</p> <p>Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте.</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</p>	шт.	1
---	--	---	---	-----	---

6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		<p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.</p> <p>Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.</p> <p>Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.</p> <p>Длина: 610 мм.</p> <p>Ширина: 110x90 мм.</p> <p>Высота: 185 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p>https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		<p>Тип: утюжок двухсторонний.</p> <p>Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 280 мм.</p> <p>Ширина: 90 мм.</p> <p>Высота: 45 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p>https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	шт.	1
8	Светильник для швейной машины HM-99T (LED) *(см. примечание)		<p>Назначение: для подсветки рабочей области.</p> <p>Количество светодиодов: 6.</p> <p>Штепельная вилка.</p> <p>Возможность крепления на столе.</p> <p>Распределительная коробка на ножке.</p> <p>Регулируемая ножка светильника.</p> <p>Мощность: 4 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Поставляется в сборе.</p>	шт.	2
9	PRYM Лекало портновское *(см. примечание)		<p>Многофункциональное лекало для раскroя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p> <p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.</p> <p>Материал - пластик.</p>	шт.	1

			Компания производитель - PRYM. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. https://www.1sew.ru/instrumenty-dlya-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm		
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть: Распарыватель не менее 1 шт. Портновские ножницы 22 см Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками). Нитевдеватель Меловой белый карандаш со щёткой Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм Напёрсток Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		https://www.xn--c1adjhgshahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift		
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750		

2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	1

5	Иглы для eXperience 450 швейная машина	ELNA	ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm	набор	1
---	--	------	--	-------	---

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТИК

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, инструмента или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/rukochischi-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitej-attache-colored-tolshina-linii-1-5-mm-4-tsveta-p/629205/?from=block-301-2	шт.	1

4	Сантиметровые ленты		https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per_page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kanstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, яили инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac_he/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schekol_naya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место Участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы
Рабочее место участника с нарушениями ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ²	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота)

и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).

5. Схема застройки соревновательной площадки.



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; - осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, дизайнерского коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

- при работе с иглой пользоваться наперстком;

- обрезку нитей производить ножницами;

- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

- работать при достаточности освещения на рабочем месте;

- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не осталось ли в ткани булавки или иголки.

Швей не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

- кладь ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; - производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; - подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
 - оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
- При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:
- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
 - тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
 - касаться иглы на ходу машины;
 - бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
 - открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
 - класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
 - использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединеный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;
- обеспечить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации. При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу. В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усилений сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

